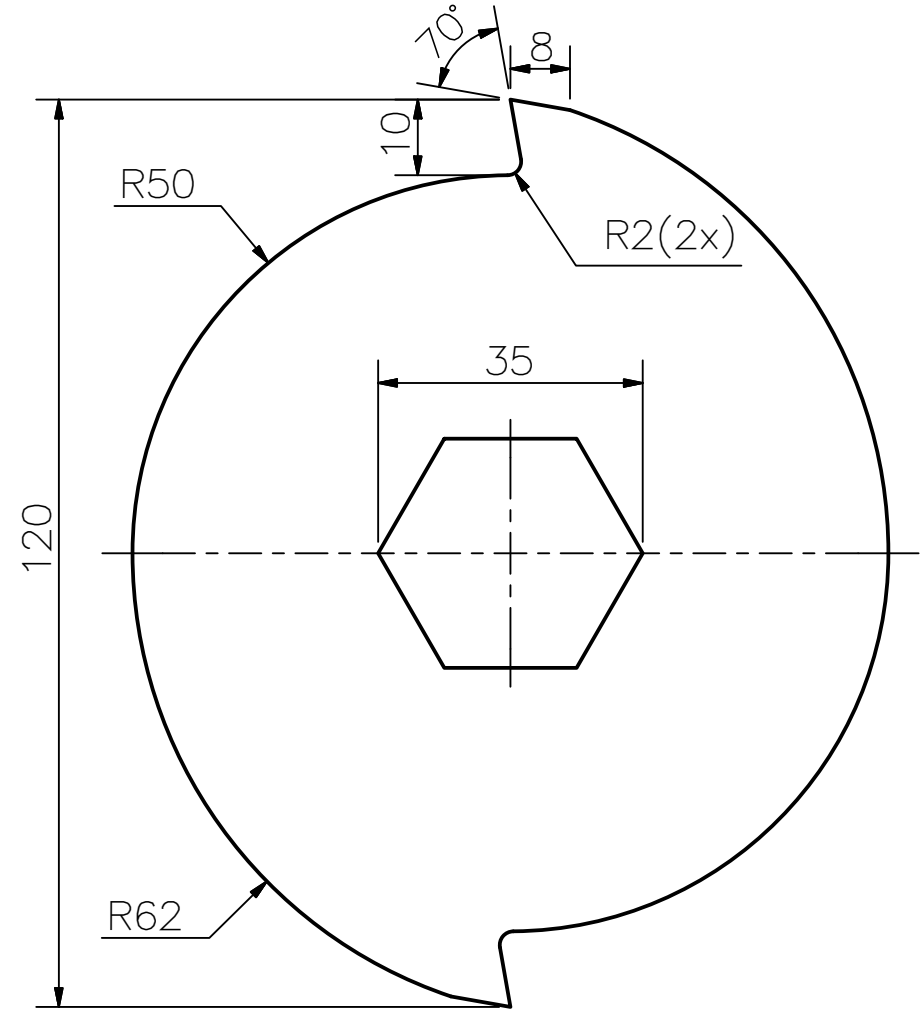
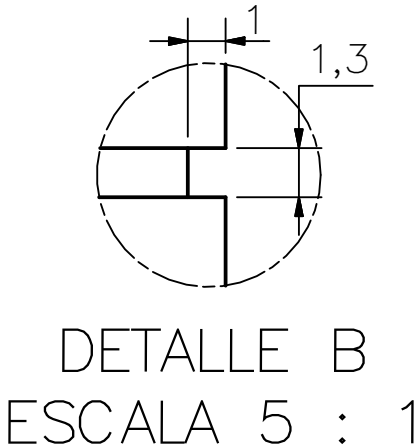
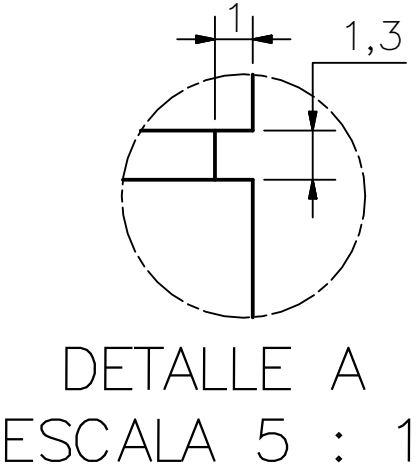
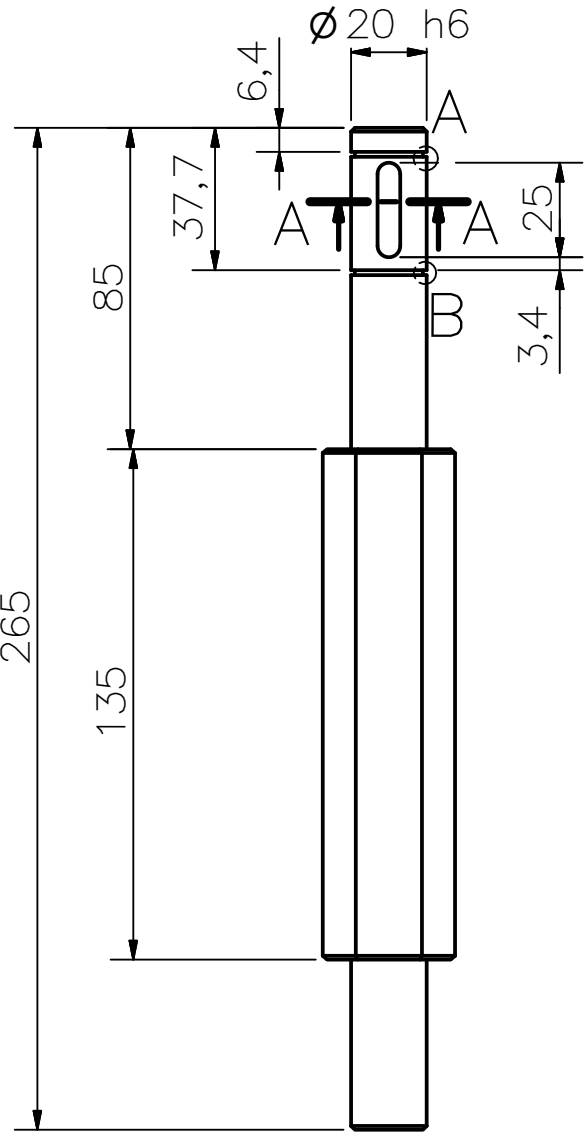


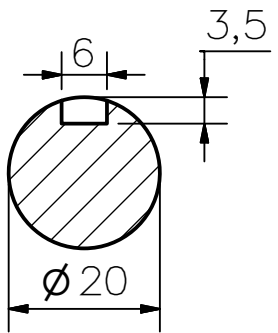
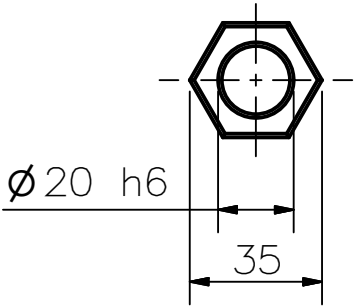
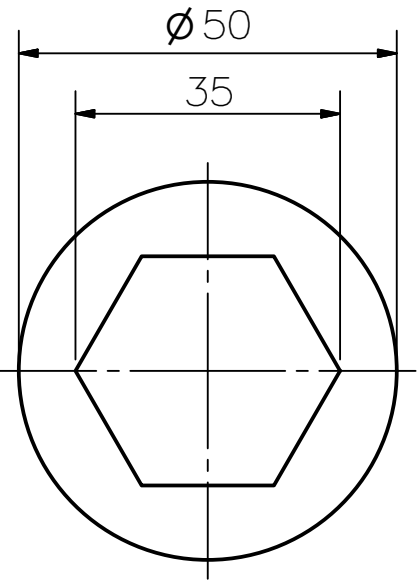
ITEM: HERRAMIENTA DE CORTE
CANTIDAD: 12
MATERIAL: ASTM A240
ACABADO: MEDIO
ESCALA: 1:1
ESPESOR: 5mm



ITEM: EJE DE TRANSMISIÓN
CANTIDAD: 1
MATERIAL: ASTM A276
ACABADO: FINO
ESCALA: 1:2



ITEM: SEPARADOR
CANTIDAD: 12
MATERIAL: ASTM A240
ACABADO: MEDIO
ESCALA: 1:1
ESPESOR: 5 mm



SECCIÓN A-A
ESCALA 1:1

CHAFLANES NO INDICADOS
1x45°

TOLERANCIAS DIMENSIONALES SEGÚN DIN 7168					
GRADO DE EXACTITUD	Más de 0,5 hasta 3	Más de 3 hasta 6	Más de 6 hasta 30	Más de 30 hasta 120	Más de 120 hasta 400
FINO	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2
MEDIO	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5

20h6	20.00	19.99
COTA NOMINAL	COTA MÁXIMA	COTA MÍNIMA

PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL PERÚ FACULTAD DE CIENCIAS E INGENIERÍA – INGENIERÍA MECATRÓNICA		
MÉTODO DE PROYECCIÓN	DISEÑO DE UNA MÁQUINA RECICLADORA ORIENTADA A LA PRODUCCIÓN DE FILAMENTOS DE PLÁSTICO ABS PARA IMPRESIÓN 3D EN LA PUCP	FECHA:
	ELEMENTOS DEL EJE TRITURADOR	2018.10.19
20114479	PORRAS SOLORZANO, JEAN PEARE	PLANO: PD14–A3